

Les CQP Chimie (Certificat de Qualification Professionnelle) sont des certifications créées et délivrées par la branche de la Chimie (France Chimie) et reconnues par la Convention Collective Nationale des Industries Chimiques (coefficient 160 pour l'opérateur(trice) de fabrication, 190 pour le conducteur(trice) de fabrication). Elles sont basées sur un référentiel de compétences et un référentiel d'évaluation.

- Opérateur(trice) : téléchargeable [ici](#)
- Conducteur(trice) : téléchargeable [ici](#)

Les CQP valident les savoir-faire et attestent qu'un candidat possède les compétences pour exercer le métier visé par le CQP.

Expérience de l'AFCIC concernant les CQP Chimie

- 1^{ère} promotion CQP en 2012.
- 21 promotions terminées : 137 stagiaires présentés au jury national.
- 99.23 % de réussite à la certification officielle nationale.

Taux d'insertion de nos anciens stagiaires en contrat de professionnalisation

90 % des anciens stagiaires sont actuellement dans le secteur de la chimie :

- 86 % sont en CDI dont 80 % dans leur entreprise d'origine
- 4 % sont en CDD ou intérim

Sources : Enquête auprès des candidats ayant obtenu leur CQP pendant leur contrat de professionnalisation, taux de réponse 73.68 % - Maj du 19/12/2023

Ces entreprises nous font confiance

Arkema Feuchy, Bostik Avelin, Brabant Tressin, Cargill Haubourdin, Croda Chocques, DSM Seclin, Durieu Caudry, Imperator Baisieux, Ineos Styrolution Wingles, Kuhlmann France Loos, Manpower, Minakem Beuvry, Minakem Dunkerque, Ouvrie Carvin, Polynt Drocourt, Promer Villeneuve d'Ascq, Roquette Lestrem, Roquette Sethness Lestrem, Scora Caffiers, Sealock Sallaumines, SI Group Béthune, SIO Saint Laurent Blangy, Sotrenor Courrières, Theolaur Noyelles les Seclin, Venator Comines, Vynova Mazingarbe

Taux de satisfaction des participants (Moyenne des 24 derniers mois) : %



Public visé

- Contrat de professionnalisation : candidat.e, idéalement en reconversion professionnelle, recruté.e par une entreprise de la chimie pour exercer le métier d'opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques
- Salariés de la Chimie souhaitant acquérir des connaissances pour exercer le métier d'opérateur(trice) ou conducteur(trice) de fabrication des industries chimiques
- 9 apprenants maximum

Pré-requis :

- Etre intéressé.e par les métiers industriels.
- Etre motivé.e pour s'engager dans une formation certifiante.
- Posséder les savoirs élémentaires de base (lire, écrire, compter), brevet des collèges minimum.
- Etre véhiculé.

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter Cédric Vancoillie cvancoillie@afcic.org

L'AFCIC met tout en oeuvre pour mobiliser les solutions de compensation en lien avec les partenaires (Ressource Handicap Formation Hauts-de-France, Agefiph).



Objectifs pédagogiques

La formation apportera les connaissances et le savoir-faire nécessaires pour exercer le métier et se présenter au CQP visé.

Objectifs de la formation CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques (RNCP16645)

A l'issue de la formation, l'apprenant.e est capable de réaliser les 7 compétences requises :

1. Préparer la production.
2. Démarrer et arrêter la production.
3. Conduire le système de production.
4. Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions techniques de premier niveau.
5. Appliquer les règles liées à la qualité, la sécurité et la protection de l'environnement dans toute intervention.
6. Communiquer et traiter les informations relatives à la production.
7. Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration.



Objectifs de la formation CQP Conducteur(trice) d'équipement de fabrication des industries chimiques ([RNCP17297](#))

A l'issue de la formation, l'apprenant.e est capable de réaliser les 6 compétences requises :

1. Organiser et préparer la production
2. Conduire un process de fabrication sur un équipement unitaire
3. Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions techniques de premier niveau
4. Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention
5. Communiquer, traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire
6. Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration



Modalités pédagogiques

- Les formateurs adaptent leur pédagogie au public, afin que l'ensemble des apprenants parvienne à atteindre les objectifs fixés.
- La formation s'appuie sur l'expérience des formateurs et leurs connaissances des entreprises de la chimie. Nombreuses interactions et échanges entre les apprenants.
- Parties théoriques ponctuées de nombreux exercices pratiques.
- Rappels en début de séance sur les notions abordées lors de la séance précédente.



Moyens et supports pédagogiques

- Remise d'un livret d'accueil CQP
- Remise d'un support pédagogique
- Présentations powerpoint
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas ou de vidéos
- Travaux pratiques réalisés sur des installations à l'échelle "semi-industrielle" ou en laboratoire
- Visite des postes de travail par les formateurs afin de prendre en compte les différentes situations de travail des apprenants
- Accompagnement individuel
- Ordinateurs mis à disposition à l'IUT de Béthune
- Encadrement et accompagnement par un tuteur interne (L'AFCIC propose une formation spécialement développée pour les tuteurs CQP, programme [ici](#))
- Simulations d'évaluation finale
- 4 réunions-bilan d'une heure en visio organisées avec les stagiaires, les tuteurs, les services RRH et les formateurs



Modalités d'évaluation et de suivi

- Evaluations réalisées lors de chaque module de formation.
- Evaluation finale réalisée par un évaluateur indépendant habilité par la CPNE Chimie (Commission Paritaire Nationale de l'Emploi).
- Délivrance de la certification par le jury national CPNE Chimie



Formation animée par

BOURGOIS Thierry, Formateur en chimie et prévention des risques professionnels

VANCOILLIE Cédric, Formateur en chimie et prévention des risques professionnels

IUT BÉTHUNE Enseignants,



Tarif inter-entreprises : 6902.00 € HT par participant

Tarif adhérent France Chimie Régionale : 6902.00 € HT par participant



Déroulé de la formation page(s) suivante(s)

Déroulé de la formation

Module les fondamentaux : 5 jours

Mathématiques

- Les produits en croix
- Les pourcentages
- Les équations du premier degré
- Les fractions
- Les puissances
- Les unités du système international et les unités dérivées courantes
- Les conversions

Les outils de la bureautique

- Notions d'Excel : réaliser un tableau et des calculs de base, effectuer des conversions automatiques
- Notions de word : rédiger un document et le mettre en page

Anglais

- Vocabulaire technique et vocabulaire transporteurs

Module Chimie générale : 5 jours

Les notions fondamentales

- Définitions
- Les états de la matière
- L'atome
- La classification périodique des éléments
- La molécule
- Les liaisons chimiques
- La mole, masse molaire

Structure ionique

- Les ions : définitions et formation
- Les acides
- Les bases
- Les sels
- Le pH

Mise en solution / Calculs de concentrations

- Solution, soluté, solvant
- Les concentrations massiques et molaires
- Titre massique, teneurs, ppm
- Densité et masse volumique

Réactions chimiques

- Equation bilan
- Bilan massique
- Réactions acide / base

Module Chimie organique : 2 jours

Historique

Nomenclature

- Les principales fonctions
- Propriétés physico-chimiques
- Domaines d'utilisation

Exemples de réactions en chimie organique

- Polymérisation
- Estérification et hydrolyse d'un ester

Module Chimie de l'eau : 2 jours

Les caractéristiques de l'eau

- Historique
- Définitions

Les paramètres de surveillance des eaux

- L'unité particulière : le degré français
- La dureté
- L'alcalinité
- Les analyses complémentaires (DCO, DBO, Azote, Phosphates, Chlore, etc.)

Les traitements de l'eau industrielle

- La déminéralisation totale et partielle
- La séparation membranaire
- L'osmose inverse

L'épuration de l'eau

- Les traitements physico-chimiques
- Les traitements biologiques

Module génie des procédés : 3 jours

- Etude des fluides
- Evaporation - concentration
- Cristallisation
- Filtration / séchage
- Distillation
- Technologies des pompes volumétriques et centrifuges

Module Parcours sécurité : 3 jours

Introduction

- L'esprit sécurité
- Les sites à risques et leur réglementation : Seveso, ICPE, POI, PPI

Le risque chimique

- Définitions des produits chimiques
- Identifier les risques
- Moyens de prévention et de protection
- Les FDS : comment les utiliser ?
- Le stockage des produits chimiques

Le risque ATEX

- Incendie et explosion
- Caractéristiques des produits inflammables
- Facteurs influents l'explosion
- Sources d'inflammation
- Prévention et protection
- Etudes de cas

Les travaux en espace confiné

- La formation du personnel
- Les risques liés aux interventions
- Prévention et protection
- Etudes de cas

Être acteur de la sécurité

- Etudes de cas
- Mise en situation

Module Qualité : 2 jours

- Introduction : Qu'est-ce que la qualité ?
- Les différents référentiels qualité
 - Les normes ISO
 - Les BPF/GMP
 - L'HACCP
- Les outils de la qualité
- Le rôle du salarié dans le système de management de la qualité, liens avec le CQP

Module Préparation à l'évaluation CQP : 4 jours

- Introduction
- Comment compléter l'outil 6 du process CQP Chimie (Dossier candidat) ?
- Comment compléter l'outil 2 du process CQP Chimie (livret de suivi du parcours) ?
- Comment rédiger le rapport d'activité ?
- Simulations d'évaluations finales

Modules formation pratique / plateaux techniques : 8 jours

Sous-module A : Fabrication et suivi analytique : 1 jour

TP1 : Estérification

Sous-module B : Transferts thermiques : 2 jours

Cours et travaux dirigés

TP2 : Technologie de quelques échangeurs

Sous-module C : Technologie des pompes : 2 jours

TP 3 : Les pompes centrifuges

Sous-module D : Régulation : 3 jours

Cours et travaux dirigés

TP 4 : Régulation de niveau et de température